

Fornecedor:

SAFOP S.R.L.

Registered office: Via Castelfranco Veneto, 65 - 33170 Pordenone (ITALY)

Telephone: +39 0434 345011 - Fax: +39 0434 345030 - E-mail: safop@safop.com

<https://www.safop.com/en/products/machine-tools/drilling-machines/drill-matic>

DESCRIÇÃO DETALHADA DA MÁQUINA

Máquina para perfuração de furos de sucção e furos cegos em camisas metálicas de cilindros de máquina de papel com revestimento sintético (borracha, poliuretano e/ou outros polímeros), para furação no sentido axial:

- Dotada de 240 mandris de perfuração de 6,5mm de diâmetro,
- Distantes entre si 35,712 mm ($\pm 0,002$ mm),
- Acionados por dois motores elétricos,
- Placa de 04 castanhas e sistema de freio,
- Encoder de posicionamento angular e réguas de posicionamento longitudinal,
- Comandada por CNC, pré-programada para furações em paralelo e helicoidais,
- Capacidade para cilindros de até Ø 2.000 mm x 11.000 mm de comprimento entre pontas,
- Peso de até 45000 kg apoiado em lunetas e potência total de 100 kVa



Figura 1 – Foto da máquina via site do fabricante

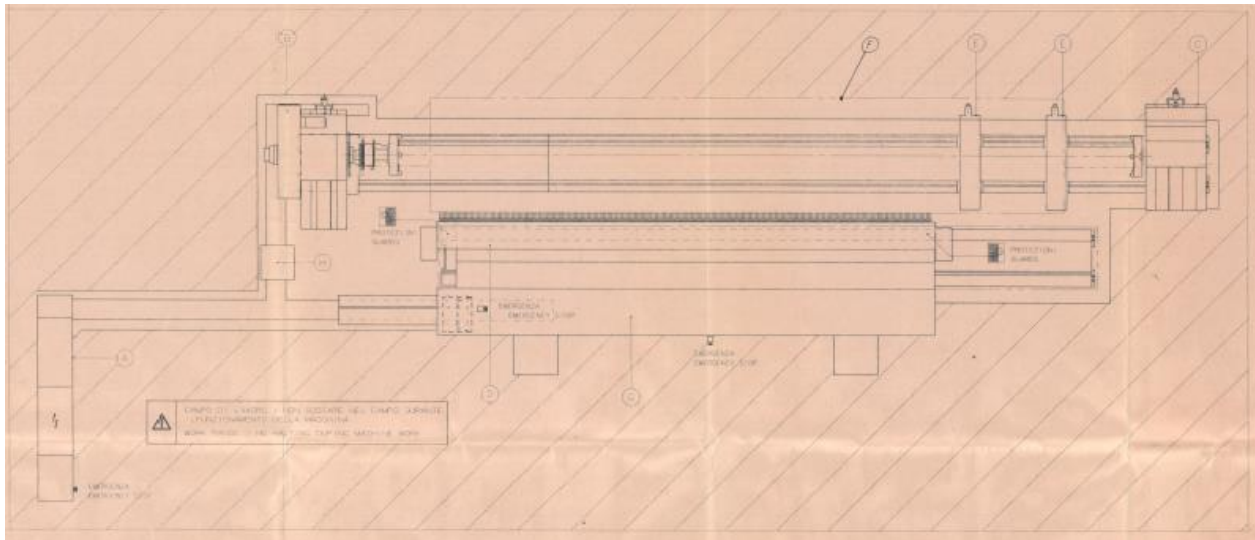


Figura 2 – Vista em planta da Instalação da Máquina

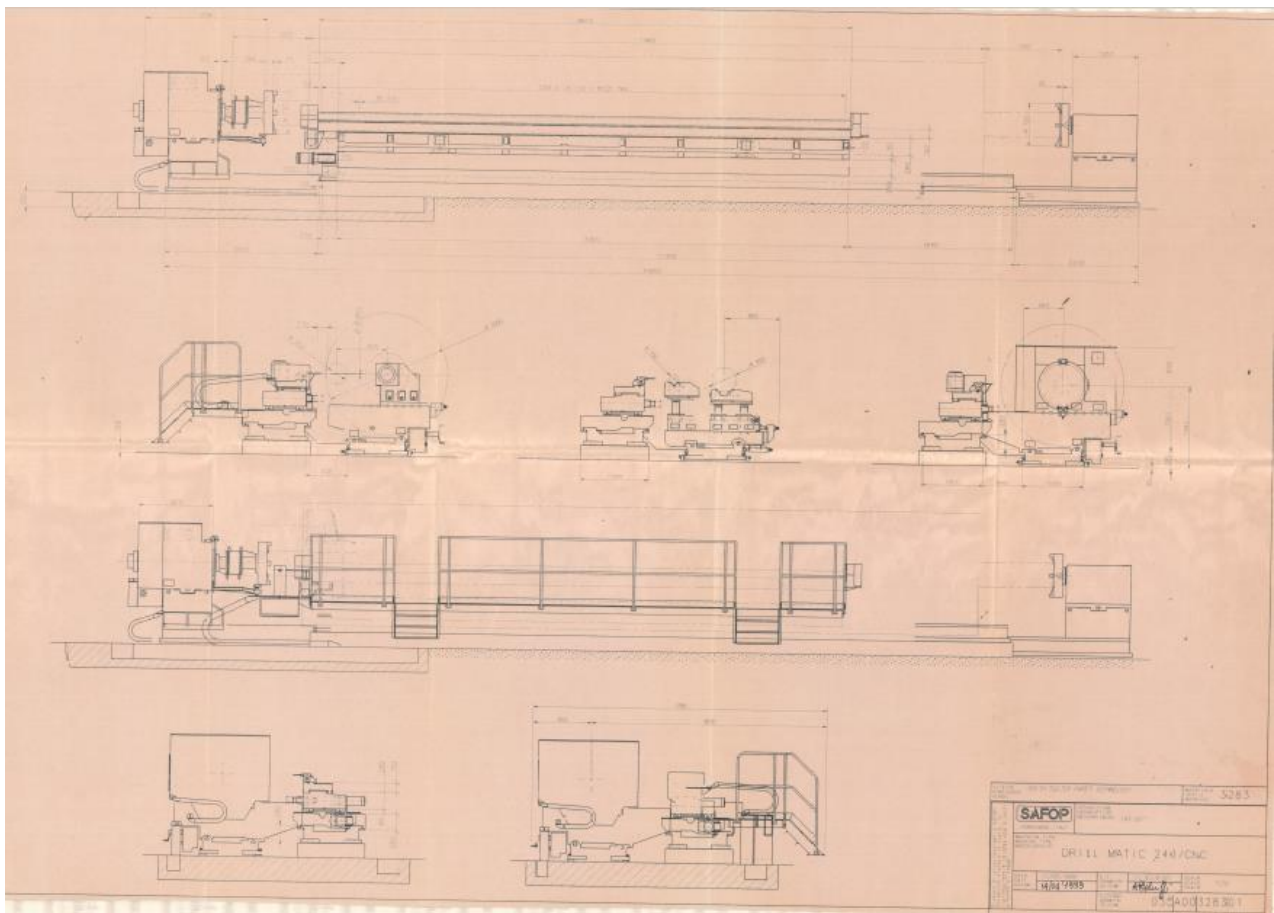


Figura 3 – Vistas Laterais e cortes da instalação da Máquina

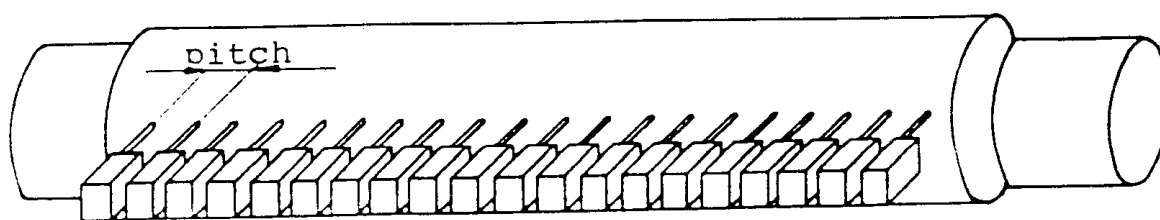
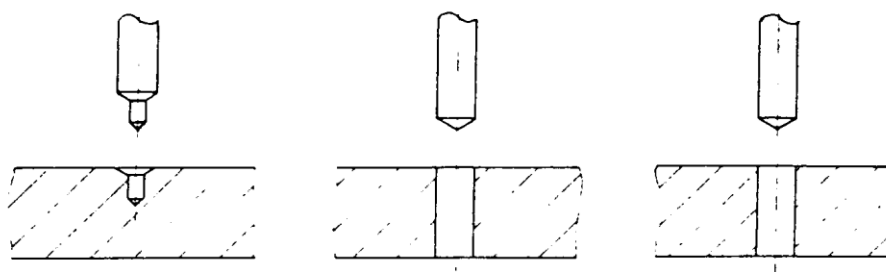


Figura 4: Esquemático da distribuição dos cabeçotes de furação da máquina

a) SPOT-DRILLING - DRILLING - BORING



b) SPOT-DRILLING - DRILLING - COUNTERSINKING - BORING

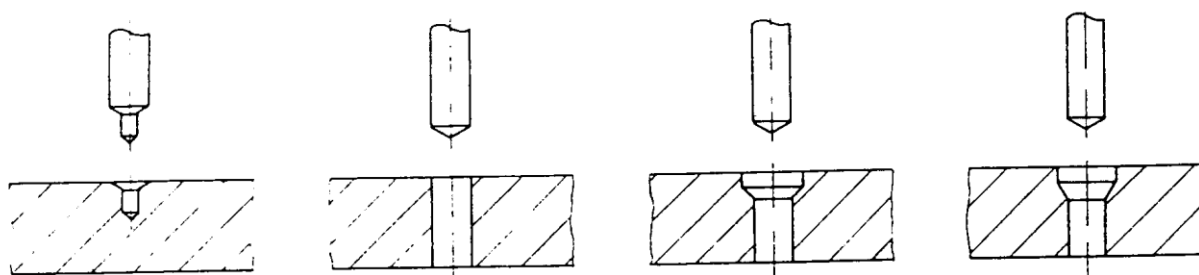


Figura 5: Tipos de perfuração que a máquina pode fazer



Figura 6: Padrão típico de furação passante que a máquina faz em um rolo de sucção

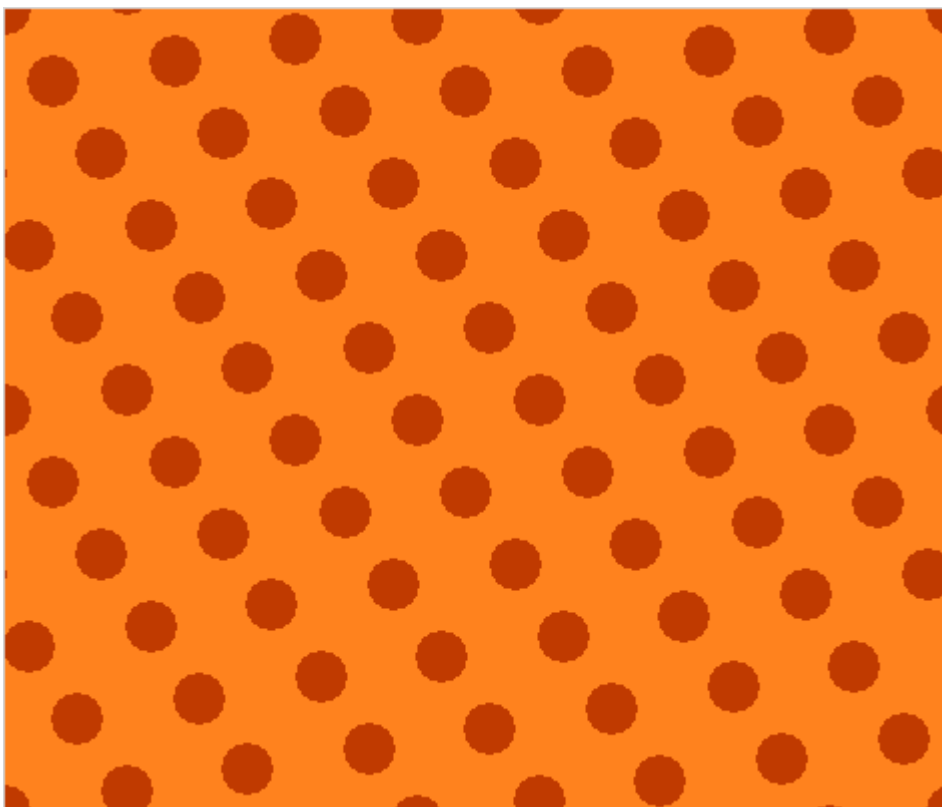


Figura 7: Padrão típico de furação cega que a máquina faz em um rolo de pressão

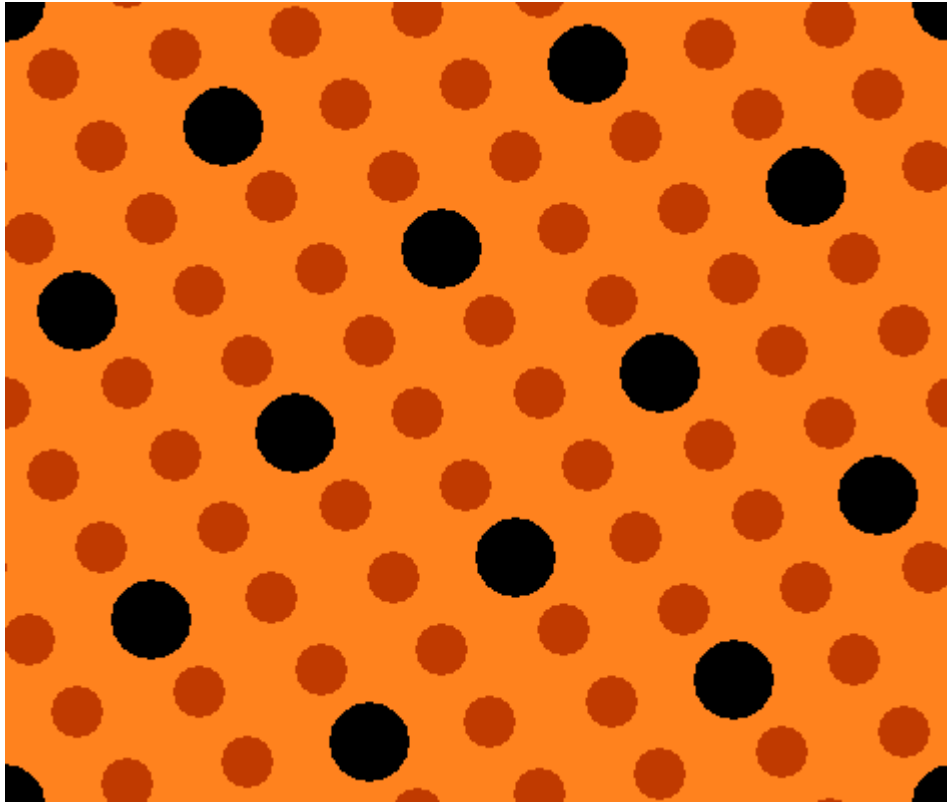


Figura 8: Padrão típico de furação cega e furos passantes que a máquina faz em um rolo de sucção